

VENTAJAS DEL SISTEMA



Bajo costo, al no requerir estanques, tuberías ni aspersores.



Rápida instalación, promedio de 3 horas.



Baja Mantención, sin estanques presurizados, no necesita verificación periódica de carga y presión.



No Contaminante.





Sin Daños a Componentes del motor, no contamina ni daña componentes internos.

Área No Hermética Necesaria, cálculos permiten aperturas abiertas.

Doble Activación Automática, se activa al contacto con el fuego incluso si falla el sistema eléctrico.









SERIE F 500

SERIE F

FAYERE

SERIE F

SERIE F

- Sistema aerosol.
- Automático y Remoto.
- Protección en la línea y puntos críticos.
- Protección en la línea y puntos críticos.
- Detección a través de 3 sensores.
- Detección a través de ESP y activación 24 VDC.
- Alarma visual y sonora en cabina.
- Descarga automática.
- Swich para descarga manual o GPS (opcional).



Problemática actual

Uso exigente en camiones y maquinarias:

 El uso intensivo de camiones y maquinarias somete sus partes mecánicas y eléctricas a condiciones extremas.

Impacto de la temperatura:

 Las variaciones extremas de temperatura pueden causar pérdidas de fluidos sobre partes calientes o fallos eléctricos, potencialmente desencadenando incendios.

Riesgos y consecuencias:

 Estos problemas pueden paralizar operaciones o incluso resultar en la pérdida total del vehículo, además de representar un riesgo grave de lesiones o accidentes fatales. Es crucial implementar medidas rigurosas de mantenimiento para mitigar estos riesgos en entornos industriales.







